

Kondić

Beograd, Blagoja Marjanovića 8

Tel: +381 11 2270 995

e-mail: kondics@eunet.rs

www.kondicdoo.com

POSTROJENJE ZA FILTRIRANJE, DEGAZACIJU I DEHIDRACIJU TRANSFORMATORSKOG ULJA

MODEL S1000 Vario





S-50



S-250



S-500



S-1000



S-1000



S-2000



S-3000 Vario



S-4000



S-4000



S-4000 Vario

Kondić
Beograd, Blagoja Marjanovića 8
Tel: +381 11 2270 995
e-mail: kondics@eunet.rs
www.kondicdoo.com



S-3000 / 6000

**POSTROJENJE ZA FILTRIRANJE, DEGAZACIJU I DEHIDRACIJU
TRANSFORMATORSKOG ULJA****MODEL S1000 Vario**

SPECIFIKACIJA

Maksimalan protok ulja	1000 l/h
Podesivi protok ulja	300 - 1000 l/h
Kapacitet grejanja	2 x 7.5 kW
Podesivi temperaturni opseg	0 °C – 90 °C
Diferencijalna temperatura (ulaz/izlaz)	pribl. 28 °C
Minimalna ulazna temperatura	5 °C
Kapacitet vakuum pumpe	25 m ³ /h
Finoća filtera	1-5 mikrona
Ukupna snaga	17 kW
Finalni kvalitet ulja, nakon tri prolaza:	
- sadržaj vlage	2 - 5 ppm
- sadržaj gasova	0.05 % Vol
Radni pritisak u degazacionom sudu	2 - 9 mbar
Postrojenje, dimenzije	1650 x 900 mm
Postrojenje, težina	pribl. 550 kg

Navedene vrednosti ulja važe ukoliko se koriste naftenska ulja sa normalnim razvojem pene.

Postrojenje se isporučuje pripremljeno za rad zajedno sa:

- elektro-ormanom, kompletnim ožičenjem, dva priključna creva (dužine od po 10 m) i sigurnosnim uređajima koji garantuju maksimalnu bezbednost pri radu;
- posebno konstruisanim sistemom u degazacionom sudu kojim se, pri svakom protoku, obezbeđuje ravnomerna distribucija obrađivanog ulja u sredini niskog pritiska radi postizanja najboljih rezultata tretmana;
- rezervnim "svećastim" filter uložkom finoće 1-5 mikrona;
- rezervnim grejnim elementom

KRATAK OPIS POSTROJENJA

Postrojenje **S1000 Vario** je konstruisano za filtriranje, degazaciju i dehidraciju transformatorskog ulja.

Pri rešavanju koncepcije i konstrukcije postrojenja korišćene su, kao uzor, mašine najvećih evropskih proizvođača, koje su se najbolje pokazale u praksi.

Svi vitalni delovi, kao što su vakuumska pumpa, zupčasta pumpa, elektromagnetni ventil i plovak su nabavljeni od renomiranih nemačkih firmi. Pojedini delovi, kao što su grubi i fini filter, regulacija temperature, koncepcija grejača, posebno su prilagođeni radi unapređenja i usavrđavanja mašine. Ove izmene su imale za cilj da se otklone nedostaci uočeni pri eksploataciji postojećih mašina.

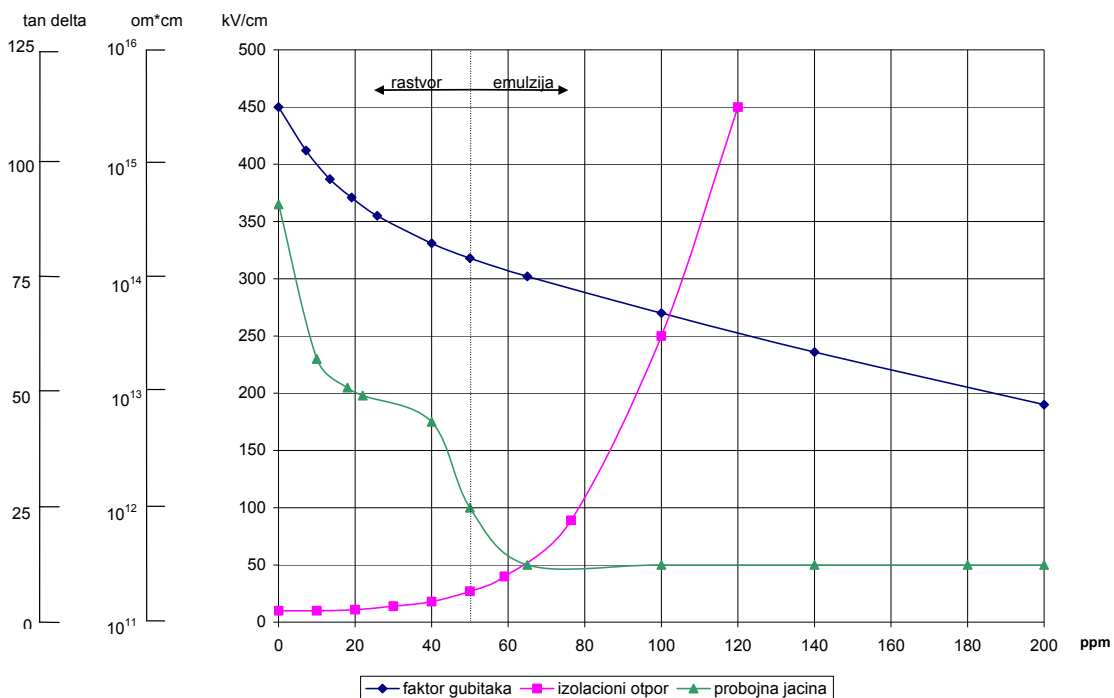
UKRATKO O PROCESU

Filtriranjem, degazacijom i dehidracijom izolacionog ulja mogu se znatno poboljšati električne osobine ulja, kao što su probojna čvrstoća i faktor gubitaka. Samo dobro filtrirano i osušeno ulje je pogodno za punjenje transformatora. Čak i novo ulje je retko dovoljno čisto da bi moglo da se koristi u visokonaponskim postrojenjima. Ono se u transportnim buradima zaprlja, a u dodiru sa vazduhom, prima isuviše veliku količinu vlage. Prilikom rada transformatora, izolaciono ulje prima vlagu preko slobodne površine u kondenzacionom sudu, odnosno ekspanzionom sudu, i zaprlja se prljavštinom u obliku praha, vlakana, čađi i produktima starenja. Stoga, obrada ulja obuhvata odstranjivanje sledećih komponenata:

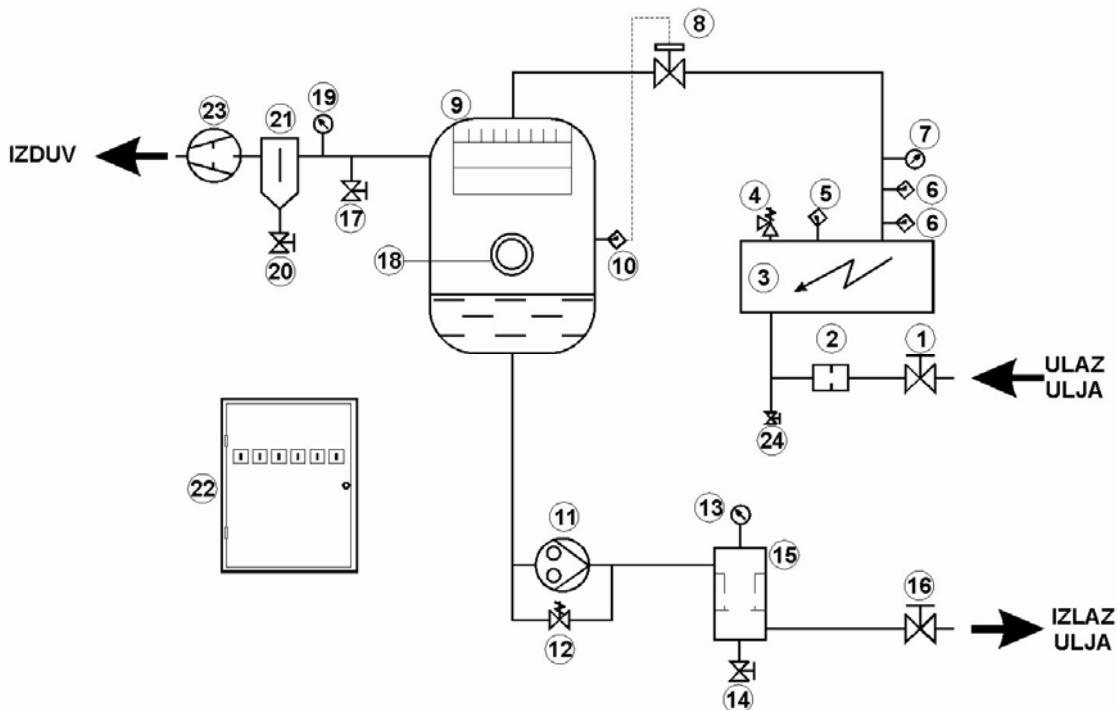
- čvrstih čestica
- slobodne i rastvorene vode
- rastvorenog vazduha

Pomoću filtriranja, degazacije i dehidracije izolacionog ulja moguće je znatno povećati probojni napon i poboljšati faktor gubitaka $\tan\delta$ u zavisnosti od sadržaja vode. Ovo ima za posledicu smanjenje električnih gubitaka, snižavanje temperature ulja a time i povećanje radnog veka samog trafoa i ulja. Zavisnost karakteristika izolacionog ulja u odnosu na sadržaj vlage prikazana je na sledećem grafiku:

PROMENA DIELEKTRIČNE ČVRSTOĆE ULJA SA PROMENOM SADRŽAJA VLAGE



Shematski prikaz konstrukcije postrojenja **S1000 Vario** predstavljen je na sledećoj slici:



Bliže informacije o pojedinim fazama rada date su u sklopu opisa pojedinih delova postrojenja u daljem tekstu.

POSTROJENJE SE SASTOJI OD SLEDEĆIH KOMPONENATA:

- 1. Ulazni ventil** Kuglasti ventil sa specijalnim zaptivkama od teflona
- 2. Grubi filter** Grubi filter je velikih dimenzija. Obzirom da su ulja često jako zaprljana, inostrane mašine je potrebno često zaustavljati radi čišćenja, jer su opremljeni filterima malih dimenzija. Ovaj filter se lako otvara i čisti. Ulje se smanjenom brzinom vodi oko snažnog magneta na kome se zadržavaju metalne čestice, i ujedno štiti zupčasta pumpa od oštećenja
- 2a. Servisni ventil** Kuglasti ventil 1" sa specijalnim zaptivkama od teflona. Služi za održavanje (čišćenje) grubog filtera.
- 3. Grejač ulja** Snaga grejača od 15 kW podeljena je na dva stepena od po 7,5 kW. Ulje se greje indirektno električnim grejnim telima koja su od ulja odvojena cevima i vazduhom. Na taj način se postiže, zahvaljujući dovoljno velikoj zagreivnoj površini, blago zagrevanje koje ne oštećuje ulje. Pored ovoga, za svaki stepen grejanja postoji 2,5 kW grejač u svakoj od šest grejnih cevi. Uz koncepciju termoregulacije koja će kasnije biti opisana, ovo pruža mogućnost da se ulje u pojedinim fazama, npr. pri višim temperaturama posebno lagano zagreva. Elektro-vezom, grejači su podešeni da ne mogu da se uključe ukoliko zupčasta pumpa ne radi. Ovo služi kao sigurnosna mera, kako bi se sprečilo eventualno pregrevanje ulja u grejaču.
- 4. Sigurnosni ventil** Sigurnosni ventil služi da se spreči da dođe do povećanja pritiska u slučaju pregrevanja ulja.
- 5. Sigurnosni termostat** Kao sigurnosni termostat primenjen je bimetalni termostat sa ograničenjem na 90 °C, omogućavajući ujedno zaštitnu i regulacionu funkciju. Pomoću drugog termostata moguće je regulisati oba stepena grejanja.

- 6. Regulatorni termostat** U okviru sigurnosnog termostata (pozicija 5), instaliran je i regulatorni termostat kojim je moguće regulisati oba stepena grejanja. Regulatorni termostat je bimetalni u ima spoljno dugme za regulaciju temperature od 40 do 90 °C. Regulatorni termostat treba da bude podešen na cca 65 °C. Ova temperatura je optimalna temperatura za obradu ulja.
- 7. Termometar** Termometar služi za merenje temperature na izlazu iz uljnog grejača.
- 8. Elektromagnetni ventil** Predstavlja specijalni magnetni ventil podesan za rad u vakuumu, otporan na trafo - ulje i visoke temperature. Služi za regulaciju nivoa ulja u degazacionom sudu
- 9. Degazacioni sud** Degazacioni sud je izveden u zatvorenoj konstrukciji. Specijalno oblikavani razdelni limovi ravnomerno raspoređuju ulje, koje zatim teče preko " Rašigovih pretenova" gde se površina ulja značajno povećava, što omogućava efikasno odvajanje gasovitih frakcija i izdvajanje vlage. Osim toga, maksimalno se povećava vreme boravka ulja u sredini niskog pritiska. Degazacioni sud je opremljen staklom za kontrolu procesa, kao i specijalnom svetiljkom za osvetljenje unutrašnjosti suda. Iz sigurnosnih razloga svetiljka se napaja strujom od 24V
- 10. Plovak** Plovak, kao bitan regulatorni element, proizveden je od strane poznatog evropskog proizvođača. On osigurava degazacioni tank od prepunjavanja, i zajedno sa magnetnim ventilom, sprečava da izolaciono ulje prodre u vakuum pumpu

-
- 11. Zupčasta pumpa** Služi za „izbacivanje“ ulja iz degazacionog suda. Maksimalni kapacitet pumpe je 1000 lit/h. Zupčasta pumpa je opremljena frekventnim regulatorom (postavljenim na elektroormanu) kojim se podešava željeni kapacitet obrade ulja. Podesivi kapacitet iznosi od 300 – 1000 l/h. Obzirom da standardne pumpe ne mogu da rade u vakuumu radi se o specijalnoj pumpi. Upotrebljeni su specijalni zaptivači, tako da je zupčasta pumpa osposobljena za rad i usisavanje iz vakuuma.
- 12. Prelivni ventil** Prelivni ventil štiti instalaciju u slučaju prevelikog skoka pritiska, ukoliko dođe do nesmotrenog zatvaranja izlaznog ventila ili nekog drugog razloga
- 13. Mano-vakuum metar** Mano-vakuum metar služi da se iz povećanja pritiska ulja izvede zaključak o stepenu zaprljanosti filtera. Filter treba očistiti kada pritisak skoči iznad 2,5 bara.
- 14. Ventil** Kuglasti ventil zatvarač koji služi za uzimanje uzoraka izolacionog ulja
- 15. Sud za fini filter** Sud za fini filter je tako dimenzionisan da može da primi filter od nerđajućeg čelika koji odvaja čestice od 1-5 mikrona
- 16. Izlazni ventil** Izlazni ventil je takođe kuglasti ventil sa specijalnim teflonskim zaptivkama
- 17. Ozračni ventil** Kuglasti ventil služi ta ozračivanje degazacionog suda u slučaju prevelikog razvijanja pene
- 18. Staklo za kontrolu procesa** Staklo za kontrolu procesa na jednoj polovini ima reflektorski uređaj za osvetljavanje unutrašnjosti suda
- 19. Vakuumetar** Služi za merenje vakuuma u degazacionom sudu

-
- 20. Ispusni ventil** Kuglasti ventil, služi za ispuštanje kondenzata iz odvajača kapljica
- 21. Odvajač kapljica** Odvajač specijalne konstrukcije, služi za odvajanje tečnih frakcija iz smeše gasova koji se izvlače iz degazacionog suda
- 22. Komandni orman** Komandni orman sadrži sve potrebne osigurače, kontaktore, električnu zaštitu elektromotora, releje, transformator, glavni prekidač, unutrašnje ožičenje i sve ostalo potrebno za automatski rad postrojenja. U ormanu je instaliran ventilator za hlađenje njegove unutrašnjosti i elektrokomponenti. Temperaturu uključivanja ventilatora moguće je podesiti preko potenciometra u ormanu. Komandni orman je opremljen i TOTAL-STOP tasterom za hitno isključenje kompletnog postrojenja u vanrednim situacijama. U okviru komandnog ormara instaliran je i frekventni regulator, kojim se reguliše željeni kapacitet obrade ulja.
- 23. Vakuumpumpa** Vakuumpumpa služi da obezbedi potreban vakuum za rad postrojenja. Kapacitet pumpe je 25 m³/h i opremljena je tzv. "gas - balast" ventilom
- 24. Ispusni ventil** Kuglasti ventil 1/2" koji služe za ispuštanje trafo-ulja iz grejača.
- 25. Osnovni ram** Osnovni ram je izveden u zavarenoj konstrukciji od profilisanog čelika. Služi kao postolje za sve opisane delove postrojenja
- 26. Elektrooprema** Elektrooprema se sastoji od pogonskih motora za zupčastu i vakuumpumpu, kao i internog ožičenja postrojenja. Postrojenje je izrađeno za napon trofazne struje 3 x 380V, 50Hz i isporučuje se sa UKO-UTO utičnicom instaliranom na elektro-ormanu

OSTALI PRIBOR KOJI SE ISPORUČUJE UZ POSTROJENJE

- 27. Dva savitljiva creva** Creva su specijalna, podesna za rad u vakuumu i za rad sa uljem. Oba creva imaju priključke za navoj od 1". Dužina creva je 2x 5m
- 28. Uljna kada** Metalno korito koje se nalazi ispod postrojenja i koje služi za prihvatanje ulja u slučaju curenja.
- 29. Točkovi za pomeranje postrojenja** Služe za pomeranje postrojenja u radionici i na terenu.

UPUTSTVO ZA RAD SA MAŠINOM S 1000

PRIPREMA MAŠINE

1. Priključiti napojni kabl za struju
2. Priključiti creva za ulje i izduvavanje gasova (što kraće)
3. Podesiti termostate
4. Zatvoriti sve ventile
5. Uključiti glavni prekidač
6. Proveriti smer obrtanja kratkim uključivanjem pumpi
7. Uključiti vakuum pumpu i otvoriti "gas - balast" ventil
8. Uključiti plovak, što automatski uključuje kontrolu nivoa ulja

POKRETANJE MAŠINE ZA FILTRIRANJE I SUŠENJE

9. Zatvoriti "gas - balast" ventil na vakuum pumpi
10. Kad vakuum dostigne 95%, zatvoriti ventil 1
11. Otvoriti ventil 16 i uključiti zupčastu pumpu kada nivo ulja naraste do kontrolnog stakla,
12. Po potrebi regulisati dotok ulja ventilom 1 i konverterom frekvencije
13. Kada se ustali protok ulja, uključiti grejače
14. Ukoliko ulje suviše peni, smanjiti vakuum laganim otvaranjem ventila 7

ISKLJUČIVANJE MAŠINE

15. Isključiti grejače. Zupčasta pumpa mora da radi još najmanje 10 min.
16. Isključiti zupčastu pumpu
17. Zatvoriti ventil 1
18. Ostaviti vakuum pumpu da radi još najmanje 30 min. sa otvorenim "gas-balast" ventilom
19. Isključiti glavni prekidač
20. Odvojiti napojni kabl

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE POSTROJENJA IZRAĐENIH OD STRANE PREDUZEĆA „KONDIĆ DOO“

Postrojenje	S500	S1000	S2000	S4000	S6000	S9000	S12000
Maksimalni protok ulja (l/h)	500	1000	2000	4000	6000	9000	12000
Snaga grejača (kW) (Br. stepena)	7 (1x7)	15 (2x7.5)	30 (2x15)	60 (2x30)	90 (2x45)	135 (3x45)	180 (3x60)
Kapacitet vakuum pumpe (m ³ /h)	16	25	63	100	160	250	300
Fini filter (μm)	3	3	3	3	3	3	3
Sadržaj vlage na ulazu (ppm)	50	50	50	50	50	50	50
Sadržaj vlage na izlazu (ppm)	2 – 5	2 – 5	2 – 5	2 – 5	2 – 5	2 – 5	2 – 5
Sadržaj gasova na ulazu (%vol.)	10	10	10	10	10	10	10
Sadržaj gasova na izlazu (%vol.)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Min. temperatura na ulazu (t °C)	5	5	5	5	5	5	5
Diferencijalna temperatura (ulaz/izlaz) (Δt °C)	27	27	27	27	27	27	27
Dimenzije postrojenja (mm) (L/W/H)	1200 500 1600	1650 900 1700	1750 1000 1750	2000 1200 2000	2500 1800 2300	3000 2000 2500	3500 2200 2800
Težina postrojenja (kg)	400	550	700	1300	2000	3000	4200

Postrojenje može biti izrađeno u skladu sa posebnim zahtevima klijenta (dodatna vakuum pumpa, dodatni grejači, itd.)

MOGUĆE SMETNJE I KVAROVI NA POSTROJENJU

Ukoliko dođe do problema, potrebno je pregledati postrojenje u skladu sa sledećom tabelom:

Problem	Uzrok problema	Postupci za otklanjanje problema
1. Nedovoljan protok ulja (karakteristični zvuk zvonjenja iz zupčaste pumpe ukazuje na nedovoljnu količinu ulja u degazacionom sudu)	1.1. Zaprljani grubi filter	1.1. Očistiti grubi filter
	1.2. Transformator je pozicioniran previše nisko u odnosu na postrojenje	1.2. Postaviti postrojenje u bolji položaj u odnosu na transformator
	1.3. Pritisak je nizak i pumpa radi pod penom	1.3. Povećati pritisak podešavanjem ventila 17
	1.4. Magnetni ventil je zatvoren	1.4. Otvoriti magnetni ventil
2. Visok nivo ulja u degazacionom sudu	2.1. Zupčasta pumpa nije uključena	2.1. Uključiti zupčastu pumpu
	2.2. Pritisak je nizak	2.2. Povećati pritisak laganim podešavanjem ventila 17
	2.3. Izlazni ventil je zatvoren	2.3. Otvoriti izlazni ventil
3. Postoji konstantno previše pene u degazacionom sudu	3.1. Ulazno ulje sadrži vodu i gasove b) Ulazno crevo je pokidano ili spojnice nisu dobro zaptivene c) Povratak ulja u transformator nije adekvatan	3.1. a) Popraviti ili zameniti crevo ili popraviti spojnice b) Proveriti da li je crevo za povratak ulja potopljeno u ulje

Problem	Uzrok problema	Postupci za otklanjanje problema
4. Vakuum pumpa je prepunjena uljem	4.1. Veliko isparavanje u degazacionom sudu	4.1. Izdrenirati ulje iz vakuum pumpe i naliti novo ulje u vakuum pumpu
	4.2. Odvajač kapljica je prepunjen	4.2. Isprazniti odvajač kapljica (otvoriti ventil 20 i povećati pritisak u degazacionom sudu do atmosferskog nivoa)

NAPOMENA:

Kad god se postrojenje pušta u rad, na novom mestu obavezno proveriti smer okretanja zupčaste i vakuum pumpe - obratiti pažnju na strelicu! Ukoliko je smer suprotan, promeniti smer u napojnoj utičnici (ni u kom slučaju ne vršiti promene faza na motorima, jer su one usaglašene unutar samog postrojenja).

REFERENC LISTA**PRODATA POSTROJENJA:**

1. RO ŽTP - Beograd
2. Elektrodistribucija - Subotica
3. Solun - Grčka
4. Bagdad - Irak
5. Elektrodistribucija - Mostar
6. Elektrodistribucija - Banja Luka
7. Ultra-Komerc – Niš
8. Elektrodistribucija - Knin
9. Petar Drapšin - Mladenovac (specijalni uređaj za impregnaciju)
10. Elektrodistribucija - Knin uređaj za sušenje transformatorskih jezgara
11. Jugoslovenski naftovod - Zagreb
12. Šinvoz - Zrenjanin
13. Elektrodistribucija - Slovengradec
14. Elektrodistribucija - Vranje
15. Elektrodistribucija – Prijedor (1990, remontovana 2009)
16. Elektrodistribucija - Užice
17. Elektrodistribucija - Požarevac
18. Elektrodistribucija – Sarajevo
19. Skopski leguri – Skoplje (avgust 2009)
20. Elektroremont – Banovići (februar 2010)
21. Tehnološki fakultet – Beograd (2009)
22. Postrojenje za sopstvene potrebe
23. Postrojenje za regeneraciju za sopstvene potrebe
24. SANU - specijalna mašina
25. Elektroprijenos – Banja Luka, (avgust 2011)
26. Energoprojekt Oprema – Nigerija (maj 2012)
27. Elmar Internacional – Beograd (novembar 2012)
28. Economic – Vitez (februar 2013)
29. Natron Hyat – Maglaj (jun 2013)
30. MST LLC – Baku (Azerbejdžan) (novembar 2013)
31. RMU Đurđevik – Đurđevik (mart 2014)
32. Blutel – Banja Luka (Bosna i Hercegovina) (S 1000)
33. Elektrotehnički Institut Nikola Tesla – Beograd (S 3000 Vario)
34. Elektrodistribucija Serbia – Kostolac (S 2000)
35. Energoprojekt – Nigeria (S 1000)
36. Energoprojekt – (S 600)
37. Ultra Komerc – Serbia (S 1000)
38. EGU – HV Laboratory a.s. – Republika Češka (S 4000 Vario)
39. SIEMENS AG OESTERREICH – Austrija (S 250)

USLUGE PREČIŠĆAVANJA TRAFU ULJA

1. Stadion " FK Crvena Zvezda"
2. Stadion " PARTIZAN "
3. Vlasinske hidroelektrane: VRLA 1,2,3,4
4. Elektrodistribucija – Beograd
5. Elektrodistribucija – Beograd
6. Elektrodistribucija - Kragujevac
7. Elektrodistribucija – Pančevo
8. Elektrovojvodina Južna Bačka – Novi Sad
9. Elektrodistribucija - Banja Luka
10. Prva Iskra - Barič
11. RO 14. Septembar, Elektremont - Užice
12. TEP - Zagreb
13. ŽTP - Makiš
14. ZMAJ - Zemun
15. Mostogradnja - Beograd
16. Hipol - Odžaci
17. Gradsko saobraćajno preduzeće - Beograd
18. Elektroprivreda - Beograd
19. Minel Dinamo - Beograd
20. IMT - Beograd
21. Galenika - Beograd
22. Elektromontaža - Beograd
23. Sartid 1913 (beli limovi) - Šabac
24. GP " Ratko Mitrović " - Beograd
25. Stari arhiv Jugoslavije - Beograd
26. Napredak - Ratkovo
27. Beogradski sajam - Beograd
28. PC Ušće - Beograd
29. Vazduhoplovni zavod " Moma Stanojlović" - Batajnica
30. Tehnoauto - Požarevac
31. Minel ELVO - Novi Beograd
32. Minel ELIP - Novi Beograd
33. Minel Dinamo - Beograd
34. CER - Čačak
35. Filip Kljajić - Kragujevac
36. Naftna polja - Tenje
37. USS Steel Srbija - Smederevo
38. Srpska fabrika stakla - Paraćin
39. BIP - Beograd
40. JAT - Beograd
41. Elind Teur – Valjevo

42. TRAYAL - Kruševac
43. TIGAR - Pirot
44. Elektrovod - Beograd
45. FAM -Kruševac
46. Kluz - Beograd
47. ŽUPA-Kruševac
48. Rekord – Beograd
49. Američka ambasada – Beograd
50. Zorka-zaštita bilja – Šabac
51. Coka - Cola – Beograd
52. Američka ambasada – Beograd
53. Savezna vlada
54. Savezna Skupština
55. Državna bezbednost – Beograd
56. Vrenje – Beograd
57. DUGA – Beograd
58. Zavod za mere i dragocenosti
59. Tipoplastika - G.Milanovac
60. BIP - Sladara – Čačak
61. Pekara "KLAS" - Beograd
62. "POLITIKA" AD - Beograd
63. Institut "VINČA" – Beograd
64. "KNJAZ MILOŠ" – Aranđelovac
65. "JUGOPETROL" – Smederevo
66. "Politika" - pogon Krnjača
67. Rafinerija - Beograd
68. Hotel "SLAVIJA"
69. IPOK - Zrenjanin (Skrobara)
70. Fabrika šećera - Pećinci
71. Fabrika šećera - Bač
72. Fabrika šećera - Crvenka
73. EDB - ugovor o stalnoj saradnji
74. Kolubara - površinski kopovi
75. Milan Blagojević - Lučani
76. IVP Team - Novi Sad
77. Metalac - Gornji Milanovac
78. Kronospan - Lapovo
79. Ihis materijali – Beograd
80. Victoria group – Šid
81. Industrija brusnih alata – Ada
82. Jugoistok Niš – pogon Tešica
83. Beogradske elektrane (Toplana Novi Beograd)

84. EPS – ED Beograd, ugovor o stalnoj saradnji
SUŠENJE, DEGAZACIJA, FILTRIRANJE I NALIVANJE TRAFU ULJA
U TANKOVE ZA VISOKONAPONSKI KABL 110 KVA. (24 h)
Takođe, obrada i nalivanje trafo ulja u visokonaponski kabl NA SVIM
LOKACIJAMA NA KOJIMA JE PREKIDAN (Jurija Gagarina,
Braničevska, Hram Svetog Save, Ustanička.....)
85. TITAN – Kosjerić
86. MERCEDES – Beograd
87. SIRMIUM STEEL – Sremska Mitrovica
88. Vulkan – fabrika gume - Niš
89. VMC – Beograd
90. BN BOSS - Beograd
91. JRB - Pančevo